

意匠性製品

Fine Black 仕上げ 黒加飾ステンレス鋼

Fine Black 仕上げ(黒加飾ステンレス鋼)はステンレス鋼の表面に極めて薄い透明な酸化皮膜を形成させ、光の干渉・吸収現象によって、メタリック感と深みのある黒を実現しました。

安定した発色を施すべく、新たに最適な表面を形成する圧延・表面処理工程及び、色彩が安定する発色条件と特殊な発色液を開発しました。

特 長

①自然発色

染料や顔料を使用した着色と異なり、紫外線による退色は全く起こりません。耐候性も良好です。

②透明皮膜

薄い透明な酸化皮膜による発色である為、ステンレスのメタリック感を生かした色調が得られます。

③耐食性・耐摩耗性

表面は特殊な硬膜処理(ハードニング)を施しており、耐食性、耐摩耗性に優れています。

④加工性

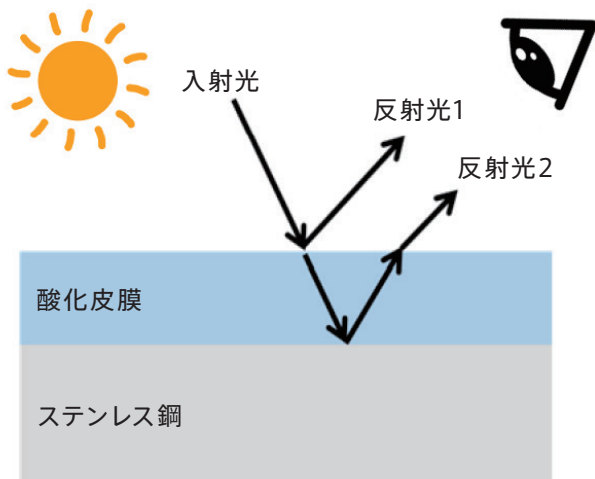
薄い酸化皮膜による発色である為、密着性は良く、折り曲げ加工、軽度のプレス加工が可能です。

⑤耐熱性

大気中では 300℃まで変色は認められません。

⑥環境負荷

染料や顔料を使用していないため、含有物質は一般のステンレスと同じであり、同様なリサイクルが可能です。



発色のイメージ

ステンレス表面の酸化皮膜により、反射光1、反射光2の干渉の影響で光の波長が変化し、黒色に認識されます。

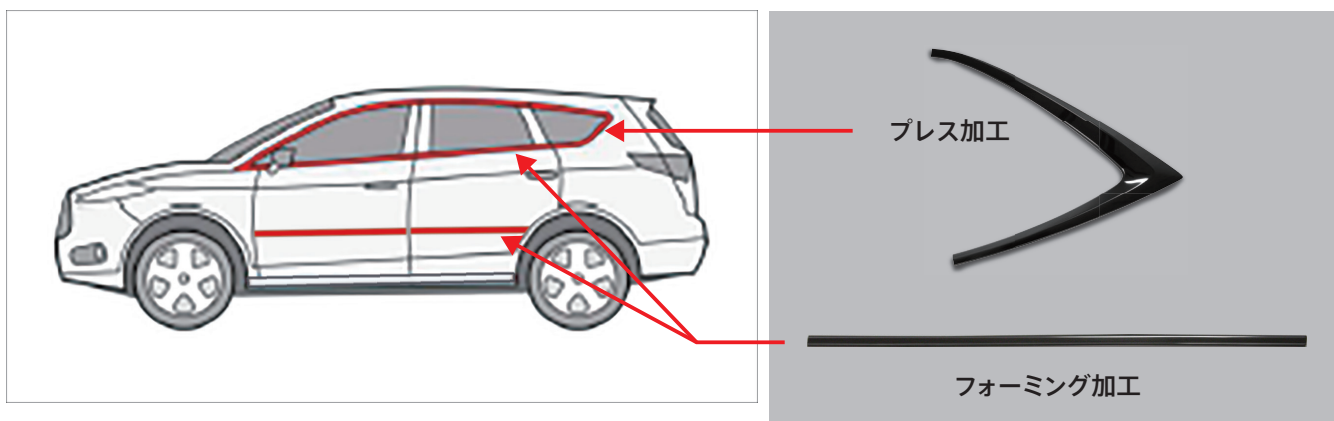
色 彩

皮膜の厚みをコントロールすることで、明度 L^* の最適化及び色度 a^*b^* を 0 に近づけ ($L^*a^*b^*$ 色空間) メタリック感と深みのある黒を実現しました。

自動車用外装モール仕様

- NK-430MA FB (下地 BA5)
製造可能範囲：厚み 0.3 ～ 0.5mm × 巾 600mm 以下
 - NK-436L-NB FB (下地 BA5) <開発中>
※ 欧州メーカー向け製造可能範囲：厚み 0.4～0.5mm × 巾 600mm 以下
- * 上述以外の鋼種・板厚範囲については御相談下さい

【加工例 自動車用外装モール】



皮膜特性

試験項目	条件	評価
耐熱性	300℃ × 10分 大気	変色なし
耐食性 中性塩水噴霧(JIS Z2371)	500時間	発錆なし
耐摩耗性 トラバース式	往復回数:5000回 接触面積:30mm角 荷重:9.8N	露出なし
耐傷付性 洗車試験	ブラシ:PP製 回転速度:200rpm 試験時間:20分	露出なし

* 本資料に記載された特性値等の技術情報は、製品の一般特性を説明する為のものであり、規格値を除き保証値を示すものではありません。
また、本資料記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。